



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 545—2018

卫生间隔断构件

Partition components for washroom

2018-08-24 发布

2019-04-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 分类、规格和标记 2

5 材料 2

6 一般规定 3

7 要求 3

8 试验方法 4

9 检验规则 6

10 标志、包装、运输、贮存和随行文件 7

附录 A（资料性附录） 卫生间隔断构件空间及尺寸示意 9

附录 B（规范性附录） 常用材料标准 11

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑制品与构配件标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国建筑标准设计研究院有限公司、北京海德霍顿建材有限公司。

本标准参加起草单位：中国建材检验认证集团北京天誉有限公司、汉尔姆(杭州)家具有限公司、格满林(南京)实业有限公司、北京海德林纳建材有限公司。

本标准主要起草人：刘晶、曹彬、郝伟、陈长柱、王明印、胡云林、王晓冬、孙黎明、黄珂、蔡俊坚、曹颖奇。

卫生间隔断构件

1 范围

本标准规定了卫生间隔断构件的术语和定义、分类、规格和标记、材料、一般规定、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和随行文件。

本标准适用于民用和一般工业建筑用卫生间隔断构件(以下简称“卫隔”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 5237.2 铝合金建筑型材 第2部分:阳极氧化型材

GB/T 5237.3 铝合金建筑型材 第3部分:电泳涂漆型材

GB/T 5237.4 铝合金建筑型材 第4部分:喷粉型材

GB/T 5237.5 铝合金建筑型材 第5部分:喷漆型材

GB/T 6461—2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级

GB/T 6739—2006 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度

GB 8624—2012 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 9985 手洗餐具用洗涤剂

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 12754 彩色涂层钢板及钢带

GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB 18580—2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB 50763 无障碍设计规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

卫生间隔断构件 partition components for washroom

由隔断板、固定件和连接件等组成,安装在厕所、浴室等建筑卫生间内,起隔离、遮挡等作用的设施。

注:卫生间隔断构件空间及尺寸示意参见附录A。

3.2

隔断板 partition board

工厂化生产的供现场装配使用的预制板材。

4 分类、规格和标记

4.1 分类

4.1.1 按使用场所分为：

- 厕所卫隔，代号为 CG；
- 浴室卫隔，代号为 YG。

4.1.2 按隔断板面材材质分为：

- 金属面板，代号为 JS；
- 高压装饰板，代号为 HPL；
- 玻璃，代号为 BL；
- 其他。

4.1.3 按使用常态分为：

- 有门的卫隔，代号为 YM；
- 无门的卫隔，代号为 WM。

4.2 规格

卫隔常用规格应符合表 1 的规定。

表 1 卫隔常用规格

项目	规格
宽度(进深)/mm	450、900、1 000、1 200(450、600、900、1 200、1 500、1 800)
高度/mm	900、1 200、1 900、2 000、2 100
隔断板厚度/mm	8、10、12、15、18、20

4.3 标记

卫隔按使用场所、隔断板面材材质、使用常态、规格及标准编号的顺序进行标记。



示例：厕所用高压装饰板有门的卫生间隔断构件，规格为 900 mm×1 800 mm×2 000 mm 12 mm，其标记为：CG HPL YM 900×1 800×2 000 12 JG/T 545 2018。

5 材料

卫生间隔断构件常用隔断板及配件应符合附录 B 及国家现行相关标准要求。

6 一般规定

- 6.1 卫隔所采用木质人造板板材的有害物质释放量应符合 GB 18580—2017 中规定的 E₁ 级要求。
- 6.2 金属连接件表面应做防腐、防锈处理。钢铁材料应按 GB/T 12754 的规定进行防腐处理,钢铁材料采用镀锌处理时应采用热浸锌方法,热浸锌要求应符合 GB/T 13912 的规定。铝合金材料表面涂层性能应符合 GB/T 5237.2、GB/T 5237.3、GB/T 5237.4、GB/T 5237.5 的规定。
- 6.3 卫隔所采用材料的燃烧等级应符合 GB 8624—2012 中 B₁ 级的规定。
- 6.4 有门的卫隔应有明确的启闭方向标识,宜有开启后自动关闭功能。应急时应能从外面用专用工具打开。
- 6.5 卫隔与建筑结构主体连接应牢固,固定件及连接件应便于保养、检查维修和易损零配件的更换。
- 6.6 卫隔门宽度宜不小于 600 mm。门上的拉手在关闭或开启到最大位置时与固定边的距离应不小于 25 mm。门缝宽度偏差应不大于 5 mm。
- 6.7 卫隔板底部距地面宜不大于 200 mm。
- 6.8 当无障碍设计有要求时,应符合 GB 50763 的规定。

7 要求

7.1 外观质量

隔断板应平整、整洁,无毛刺、裂纹或损伤,接缝整齐;相同材质部件颜色一致;切割边及需密封接缝处应作防水密封处理;活动部件应转动灵活;金属材料应无锈蚀,无涂镀层缺损、开裂或脱落。

7.2 尺寸允许偏差

卫隔尺寸允许偏差应符合表 2 的规定。

表 2 卫隔尺寸允许偏差

项目	要求
宽度、进深、高度偏差/mm	≤3
对角线偏差/mm	≤5
隔断板平整度/(mm/m)	≤3

7.3 性能

7.3.1 隔断板表面的理化性能应符合表 3 的规定。

表 3 隔断板表面的理化性能

项目	要求	
	有表面涂层	无表面涂层
表面涂层硬度	≥HB	
表面耐划痕性能		1.5 N 无整圈连续划痕
耐灼烧性能	≤2 级	
耐污染性	不留明显痕迹	≤2 级

表 3（续）

项目		要求	
		有表面涂层	无表面涂层
耐化学腐蚀性		无明显腐蚀	
耐湿热性		≤2 级	
耐盐雾性	涂层耐盐雾性	经 48 h 铜加速乙酸盐雾试验,保护等级 不低于 9 级	
	Cu+Ni+Cr 电镀层 耐盐雾性	经 96 h 乙酸盐雾试验,保护等级 不低于 9 级	
	Ni+Cr 电镀层 耐盐雾性	经 16 h 铜加速乙酸盐雾试验,保护等级 不低于 9 级	
	阳极氧化层耐盐雾性	经 16 h 铜加速乙酸盐雾试验,保护等级 不低于 9 级	

7.3.2 卫隔的物理力学性能应符合表 4 的规定。

表 4 卫隔的物理力学性能

项目		要求	
		CG	YG
衣帽钩吊挂力		无明显松动及永久变形	
连接密封性 ^a			无渗漏
耐水性 ^a			无破坏
强度 ^b		无明显变形或破坏,无功能失效	
门启闭性能	装配质量	启闭灵活,无卡阻,启闭力≤18 N,采用磁吸时开启力应为 15 N~50 N	
	反复启闭性	10 万次后启闭灵活,无卡阻,启闭力≤18 N,采用磁吸时开启力应为 15 N~50 N	
^a 仅适用于浴室卫隔。			
^b 开放式小便器卫隔不要求。			

8 试验方法

8.1 外观质量

在非阳光直射的自然光条件下距离 0.5 m~1.0 m 进行目测试验。

8.2 尺寸允许偏差

采用最小分度值不大于 1 mm 的直尺或卷尺进行测量。

8.3 涂层表面硬度

按 GB/T 6739—2006 中第 7 章的规定进行试验,其中判定条件为既无塑性变形也无内聚破坏。取

全部试件测量值中的最低值作为试验结果。

8.4 表面耐划痕性能

按 GB/T 17657—2013 中 4.39 的规定进行,以全部试件中划痕最严重者作为试验结果。

8.5 耐灼烧性能

按 GB/T 17657—2013 中 4.45 的规定进行。以全部试件耐灼烧性能最差者作为试验结果。

8.6 耐污染性

按 GB/T 17657—2013 中 4.40 的规定进行,1 m 内目测。以全部试件耐污染性最差者作为试验结果。

8.7 耐化学腐蚀性

用三层叠放的滤纸浸满规定的化学试剂后放置在平放的试件表面,24 h 后揭去滤纸,用棉纱和流动清水轻轻擦洗试件,晾干后 1 m 内目测试件表面有无明显变色、失光、鼓泡、破坏等腐蚀现象。以全部试件耐化学腐蚀性最差者作为试验结果。

化学试剂包括:10%乙酸溶液、丙酮、乙醇、符合 GB/T 9985 的洗涤剂、3%过氧化氢溶液、10 g/L 氯化铵溶液、20 mg/L 次氯酸钠溶液、体积分数 3%盐酸溶液、100 g/L 柠檬酸溶液、30 g/L 氢氧化钾溶液。

8.8 耐湿热性

按 GB/T 17657—2013 中 4.48 的规定进行。以全部试件耐湿热性能最差者作为试验结果。

8.9 耐盐雾性

按 GB/T 10125 的规定进行盐雾试验,按 GB/T 6461—2002 中第 5 章进行腐蚀等级的判定;以全部试件中最差的耐盐雾性结果作为检验结果。

8.10 衣帽钩吊挂力

将单衣帽钩按使用状态安装,在工作位置挂上帆布吊带,下面用质量为 5 kg、精度为 5 度的砝码吊挂 60 s $\pm$ 5 s。

将多衣帽钩按使用状态安装,在其中的一个单钩的工作位置挂上帆布吊带,下面用质量为 5 kg、精度为 5 度的砝码吊挂 60 s $\pm$ 5 s。

8.11 连接密封性

按说明安装后进行试验。将门正常关闭,用 50 孔~80 孔的淋浴喷头在距离门缝和其他接缝等处待测试部位 600 mm 处以 0.3 MPa 的水压、10 L/min~12 L/min 的流量喷淋 90 s,观察测试处有无渗漏。

8.12 耐水性

按说明安装后进行试验。用水将隔断淋湿,每隔 24 h 淋湿 1 次,共淋湿 5 次,观察隔断有无明显鼓泡、开裂、膨胀等破坏。

8.13 强度

按说明安装后进行试验。隔断板内侧中间的位置即为撞击点。将 15 kg 重的砂袋用适当长度的绳

子吊挂在隔断板内侧的上方,使砂袋自然下垂时刚好与被撞击点接触。将砂袋向隔断内侧方向摆高 134 mm,保持绳子绷直,让砂袋自然下摆向隔断板外侧方向撞击隔断板中心 1 次,如此反复撞击 5 次,观察撞击后隔断有无明显变形或破坏、门能否正常启闭、接缝有无渗漏等功能有无失效。

8.14 门启闭性能

8.14.1 装配质量

按说明安装后进行试验。用手在门的把手部位启闭门,感觉门是否启闭灵活,有无卡阻。用测力计在门的把手部位垂直于门板的方向缓慢施加启闭力,以最大启闭力作为试验结果。

8.14.2 反复启闭性

按说明安装后进行试验。先使门呈关闭状态,然后以 10 次/min 的频率进行启闭循环,开启时应达到门的最大开启部位。一开一关为 1 次循环,每经过 2 000 次后可作 1 次调整与润滑,共进行 10 万次循环。然后按照表 4 中门启闭性能的规定检查门的装配质量。

9 检验规则

9.1 检验分类

9.1.1 出厂检验

卫隔产品均应进行出厂检验。出厂检验项目和样品数量见表 5。

表 5 出厂检验项目和样品数量

检验项目	产品检验类别	
	出厂检验	型式检验
外观质量	√	√
尺寸允许偏差	√	√
涂层表面硬度	√	√
表面耐划痕性能	√	√
耐灼烧性能	√	√
耐污染性	√	√
耐化学腐蚀性	√	√
耐湿热性		√
耐盐雾性		√
衣帽钩吊挂力		√
连接密封性		√
耐水性		√
强度		√
门启闭性能		√
注：“√”表示应进行该项目检验,“ ”表示不进行该项目检验。		

9.1.2 型式检验

有下列情况之一时,应进行型式检验。型式检验项目和样品数量见表 5。

- a) 新产品试制定型鉴定时;
- b) 当主要受力结构部件材质或构造等发生较大变动时;
- c) 停产半年以上重新恢复生产时;
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- e) 正常生产时,每 2 年检验 1 次。

9.2 组批与抽样

9.2.1 出厂检验

以相同材质、相同构造的卫隔产品 100 套为一批,不足 100 套时也以一批计。检验样品按照表 5 的规定从同一检验批中随机抽取。

9.2.2 型式检验

以相同材质、相同构造的卫隔产品 100 套为一批,不足 100 套时也以一批计。检验样品按照表 5 的规定从同一检验批中随机抽,隔断板表面的理化性能的检验样品也可按照检验项目所需数量从与卫隔所用相同批次的配件中随机抽取。卫隔的物理力学性能在同一套产品上进行。

9.3 综合判定

检验结果全部符合标准要求时判该批产品合格。卫隔的物理力学性能中有一项不符合标准要求时判该批卫隔不合格;隔断板表面的理化性能不符合标准要求时应抽取双倍样品进行复验,复验结果全部合格判定该批卫隔合格,否则判该批卫隔不合格。

10 标志、包装、运输、贮存和随行文件

10.1 标志

卫生间隔断构件应有清晰永久的标志并包含下列内容:

- 产品标记;
- 制造厂名称。

10.2 包装

卫隔宜采用软质防护和防潮包装。包装标志宜符合 GB/T 191 及 GB/T 6388 的规定。

10.3 运输

运输和搬运时应轻拿轻放,禁止摔扔,应避免日晒雨淋,不应与腐蚀性物质混运接触。

10.4 贮存

卫隔应贮存在干燥通风处,避免日晒雨淋、污染及腐蚀等,叠放时应加衬垫物。

10.5 随行文件

10.5.1 随行文件宜包含装箱单、安装说明、使用说明、合格证等,并符合 GB/T 14436 的规定。

10.5.2 安装说明应包含正确安装隔断所需的信息以及其他施工安全注意事项;使用说明应包含安全使用信息、清洁保养注意事项等,并符合 GB/T 9969 的规定;合格证宜包含制造商名称、厂址、产品名称、标记、生产日期或批号、出厂检验结果等。

附录 A
(资料性附录)
卫生间隔断构件空间及尺寸示意

A.1 厕所卫隔

常规的厕所卫隔尺寸有以下 2 种：

a) 900 mm×1 200 mm×2 000 mm,宜用于外开门,示意图见图 A.1;

单位为毫米

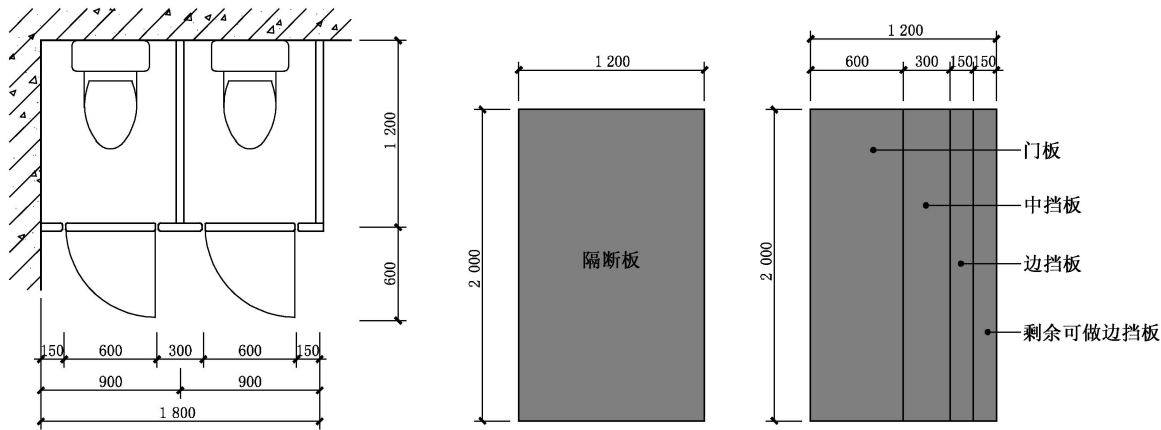


图 A.1 厕所卫隔示意图一

b) 900 mm×1 500 mm×2 000 mm,宜用于内开门,示意图见图 A.2。

单位为毫米

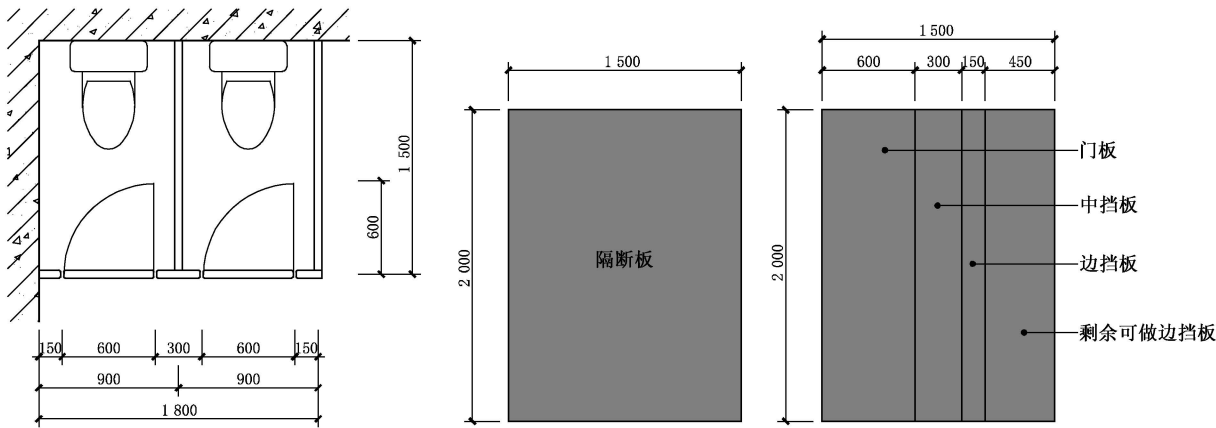


图 A.2 厕所卫隔示意图二

A.2 浴室卫隔

常规的浴室卫隔尺寸有以下 2 种,示意图见图 A.3。

- a) 900 mm×1 200 mm×2 000 mm;
- b) 1 200 mm×1 500 mm×2 000 mm。

单位为毫米

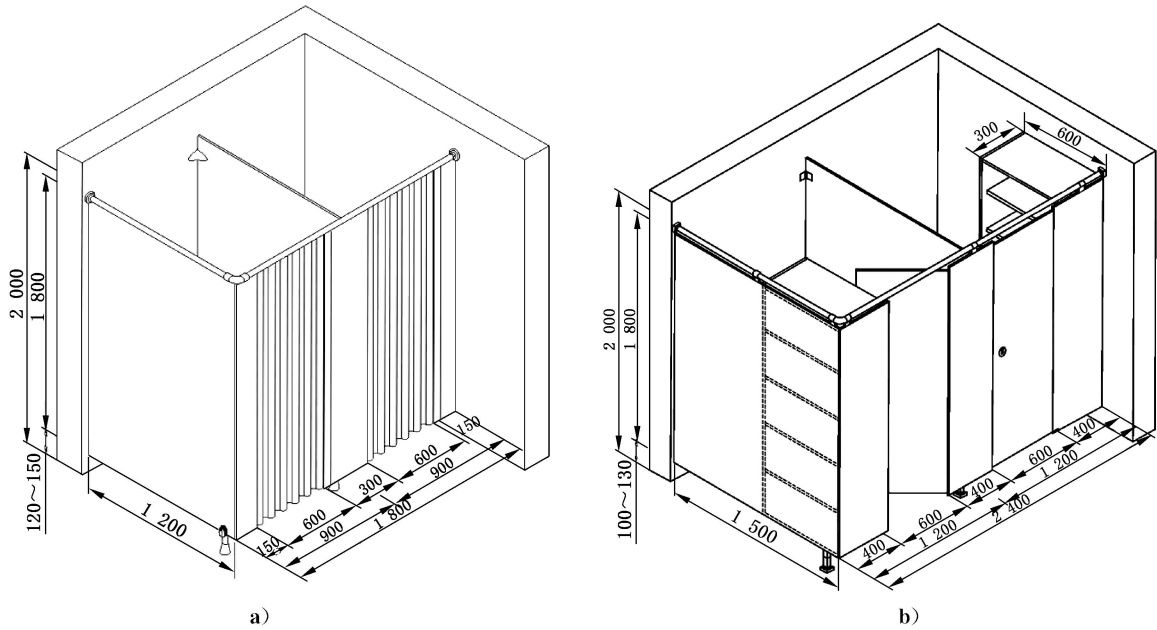


图 A.3 浴室卫隔示意图

附 录 B

(规范性附录)

常用材料标准

B.1 隔断板

- GB/T 2518 连续热镀锌钢板及钢带
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 7911 热固性树脂浸渍纸 高压装饰层积板(HPL)
- GB/T 11718 中密度纤维板
- GB/T 12754 彩色涂层钢板及钢带
- GB 15763.3 建筑用安全玻璃 第3部分:夹层玻璃
- GB 15763.4 建筑用安全玻璃 第4部分:均质钢化玻璃

B.2 配件

B.2.1 连接件

- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板、带材 第1部分:一般要求
- GB/T 3880.2 一般工业用铝及铝合金板、带材 第2部分:力学性能
- GB/T 3880.3 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分:尺寸偏差
- GB/T 5237.1 铝合金建筑型材 第1部分:基材
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件

B.2.2 五金件

- QB/T 1560 卫生间附属配件
- QB/T 1738 弹簧合页(铰链)
- QB/T 3874 普通型合页
- QB/T 3875 轻型合页
- QB/T 3876 抽芯型合页
- QB/T 3877 H型合页
- QB/T 3878 T型合页
- QB/T 3879 双袖型合页
- QB/T 4063 轴承铰链

B.2.3 紧固件

- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

JG/T 545—2018

GB/T 3098.2	紧固件机械性能	螺母
GB/T 3098.5	紧固件机械性能	自攻螺钉
GB/T 3098.6	紧固件机械性能	不锈钢螺栓、螺钉和螺柱
GB/T 3098.11	紧固件机械性能	自钻自攻螺钉
GB/T 3098.15	紧固件机械性能	不锈钢螺母
GB/T 3098.21	紧固件机械性能	不锈钢自攻螺钉

B.2.4 密封材料

GB/T 14683	硅酮和改进硅酮建筑密封胶
GB/T 24498	建筑门窗、幕墙用密封胶条
JC 936	单组分聚氨酯泡沫填缝剂
